

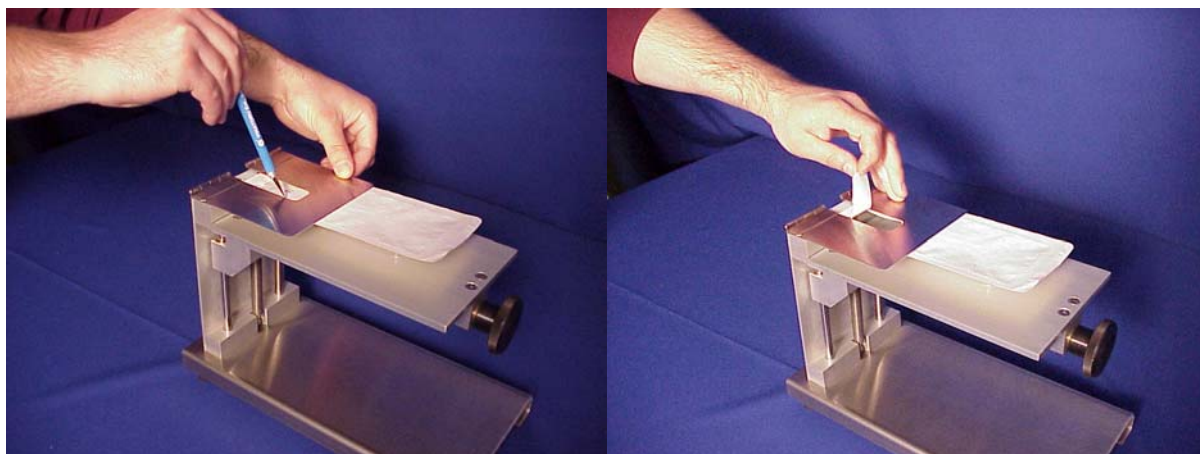
Model HST

SEAL STRENGTH TESTER pentru pachete flexibile si rigide Conform cu metoda de testare F88 din ASTM



Descriere: Model HST este un instrument destinat sa masoare rezistenta lipiturii dintre un capac flexibil si tava rigida sau dintre doua materiale flexibile. Decuparea esantionului se efectueaza fara a afecta calitatea lipiturii. Instrumentul este proiectat ca tavile sa fie pozitionate in conditii similare cu cele din realitate. Tava este immobilizata in pozitie orizontala cu ajutorul unor cleme pneumatice. Procedeeul de testare incepe prin a prinde bucata de capac taiata in falca mobila dupa care e se trage de fasia de capac flexibil taiata la o latime de 25.4 mm, la un unghi de 180° cu o viteza constanta prestabilita, inregistrandu-se forta de dezlipire. Pe parcursul testarii tava ramane immobilizata.

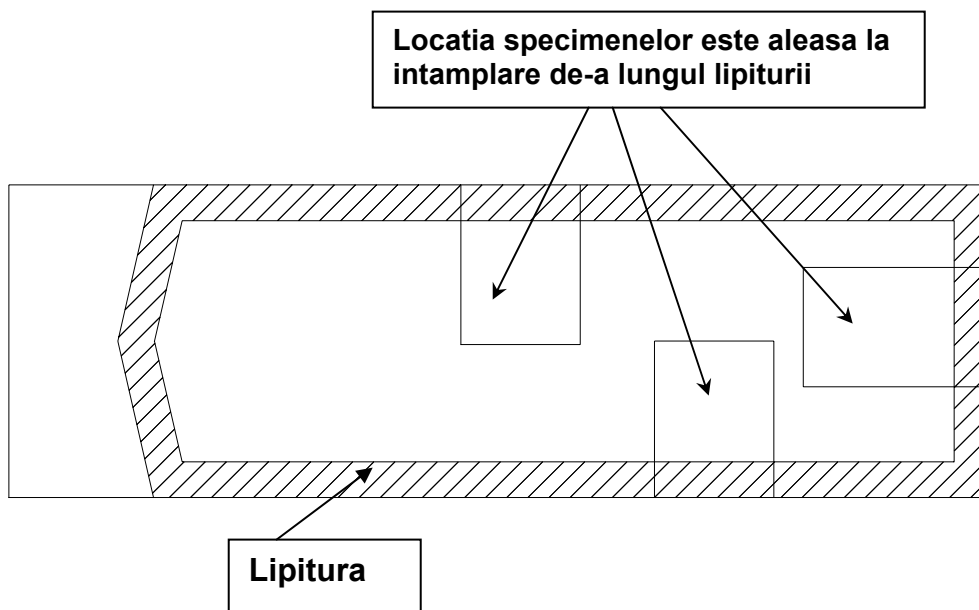
Instrumentul este echipat cu un aparat digital de masura a fortei care are capabilitatea de a transmite date la un computer. Datele sunt colectate si analizate cu Software de achizitie de date, special proiectat pentru acest tip de instrument, TestWise 5.20 Pull sau Perspico 32.



Pregatirea pentru testare a tavilor rigide

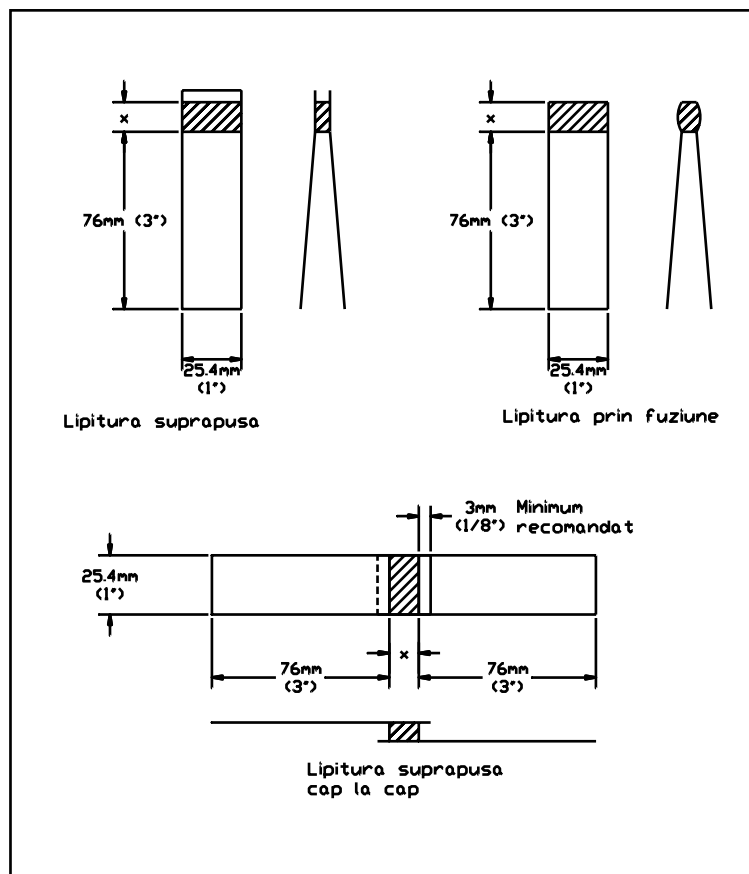
Din imaginile de mai sus se poate observa ca se taie numai folia flexibila fara a taia si partea rigida din material plastic (tava) urmarindu-se conturul interior al tiparului. Totusi se trece cu cutitul peste portiunea de lipitura ce este comuna capacului si tavii, dar numai pentru a delimita esantionul, deci taietura pe acea portiune nu este adanca decat pentru a taia materialul din care este executat capacul. Pe toata durata acestei operatii tava este immobilizata de catre tipar intrucat latimea esantionului trebuie sa fie de 25.4 mm conform standardului.





Pentru o verificare cat mai completa a pachetelor specimenele nu se taie in aceiasi pozitie ci se aleg la intamplare de-a lungul lipiturii, de obicei cate un specimen pe fiecare latura a pachetului.

Diferite tipuri de lipituri



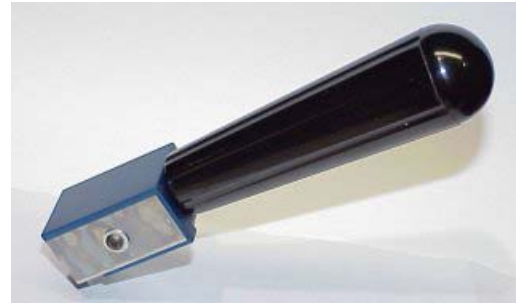
Dimensiuni recomandate pentru marimea specimenelor

Pentru pachetele de tip punga speciemenle de material de 1" (25.4mm) latime sunt testate la unghiuri de dezlipire de 180° si 90°, sustinute sau nu.

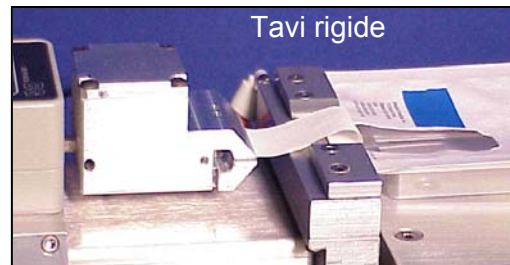
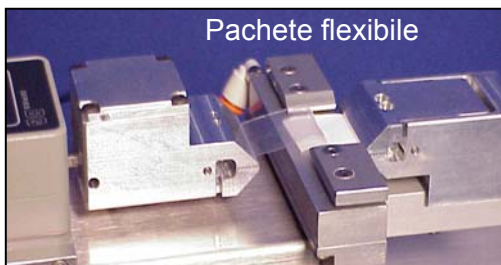
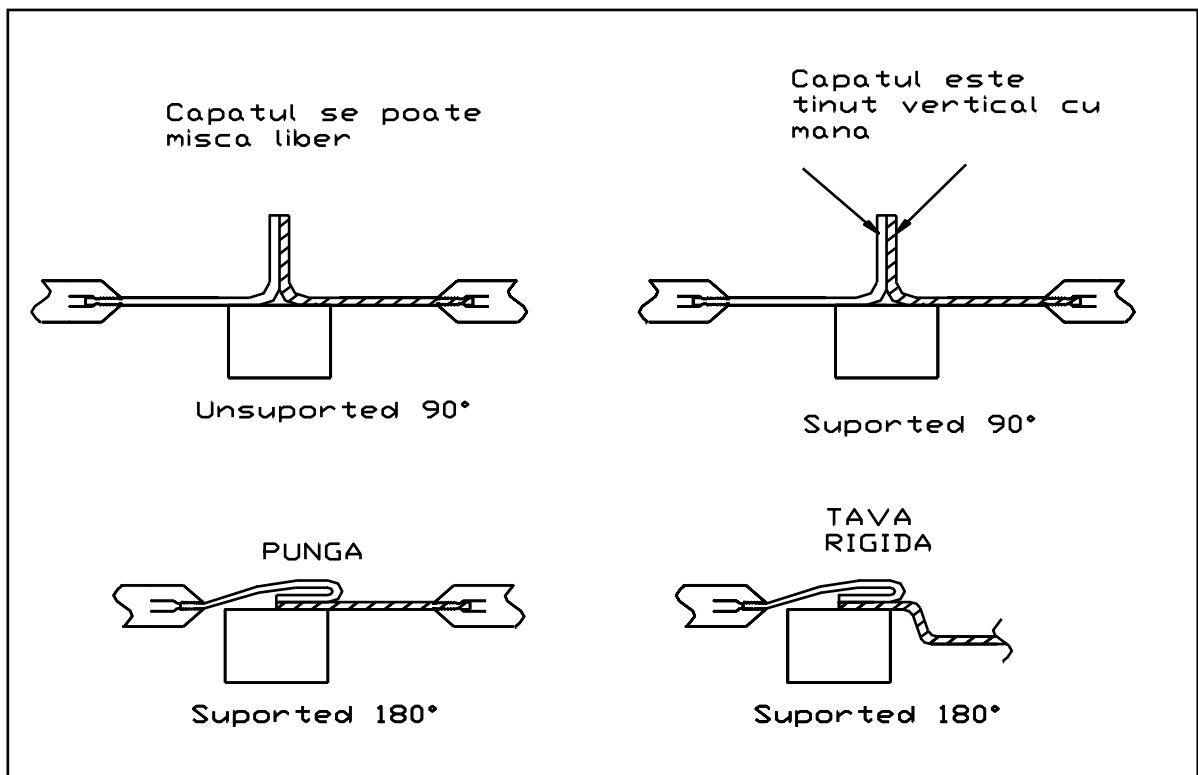
Aceste speciemenle pot fi taiate din pachetul original la anumite dimensiuni standard conform imaginii de mai sus.

Instrumentul este insotit de un cutit pentru taierea speciemenelor de latime standard de 25.4 mm. (1 inch)

La comanda se pot livra cutite pentru dimensiuni metrice.



Metode de testare a speciemenelor de material



Specificatii:

- Constructie din otel inoxidabil si aluminiu anodizat
- 100% dispozitive de prindere pneumatice ce imbunatatesc testarea asigurand aceiasi forta de prindere pentru toate testele si maresc viteza de testare
- Motor pas cu pas echipat cu controler digital
- Dispozitiv digital de masurare a fortei ce poate fi usor demontat pentru calibrare
- Siguranta ridicata in timpul functionarii - instrumentul este echipat cu articulatii ce nu permit prinderea mainilor si dispozitiv automat de blocare
- Dispozitive de prindere mobile ce se intorc automat in pozitia de Start (zero)
- 300 mm cursa maxima instrumentului
- Utilizatorul poate testa orice tava cu dimensiuni laterale mai mari de 32 mm si adancimi pina la 90 mm
- RS-232 iesire digitala de date pentru a putea fi colectate cu software-ul VEI de achizitie de date
- Diverse viteze de deplasare a capului de testare de 25.4, 152.4 si 304.8 mm / minut (calibrate)
- Poate fi programat si pentru alte viteze la cerere , viteza maxima 914.4 mm/minut
- Instrumentul este insotit de Dispozitivul universal de taiere a specimenelor de testat pentru tavi
- Instrumentul este insotit de Cutit de taiere a specimenelor de 25.4 mm latime
- Dimensiunile instrumentului: 990mm Lungime x 330 mm latime x 266 mm Inaltime
- Greutatea instrumentului: 20 kg
- Utilitati necesare: 220 V si 4.2 bar aer comprimat

Aplicatii:

- Tavi rigide obtinute prin termosudare
- Pachete flexibile (pungi)
- Containere (necesita dispozitiv de prindere suplimentar)

Va rugam sa ne contactati pentru mai multe detalii

