

VACUUM DYE TESTER

Conform cu metoda de testare D 3078 din ASTM



Descriere:

Este un sistem de testare a integritatii ambalajelor care cu ajutorul vacuumului determina daca ambalajul este in perfecta stare sau daca ambalajul contine puncte de slabiciune (pori, crestaturi foarte fine ce nu pot fi observate usor, o lipitura slaba).

Proba este scufundata intr-o solutie de apa colorata care se afla in recipient.

In prima faza a ciclului se produce vacuum in recipient. Vacuumul face ca aerul din ambalaj sa se extinda si sa caute sa iasa din el. In cazul in care exista pori sau lipitura capacului este incompleta sau slaba aerul din ambalaj iese afara. Se pot observa bule de aer iesind din apa.

In a doua faza cand se revine la presiunea atmosferica, apa colorata este fortata sa intre in ambalajul imperfect.

Un nivel de vacuum mai avansat si o perioada mai lunga de expunere vor duce la detectarea defectelor din ce in ce mai mici.

Sistemul este compus din:

- 230mm desiccator – recipient din policarbonat care mentine vacuum, format din doua parti: recipientul de baza si capac.
Diametrul interior al recipientului de baza este 251mm, inaltimea interioara este de 101 mm
- Disc de ceramica - are rolul de a tine proba scufundata in lichid. Diametrul discului este de 230mm
- Valva cu solenoid care izoleaza pompa de vacuum de intregul sistem dupa ce se produce vacuum in recipient
- Pompa de vacuum
- Regulator de vacuum care regleaza nivelul de vacuum din recipient
- Cronometru digital instalat intr-o cutie electrica care stabileste durata ciclului de testare
- Manometru de vacuum calibrat –indica nivelul de vacuum din recipient



Sistemul este instalat pe un stand mobil din oțel inoxidabil de dimensiuni 432mm x 698mm (suprafața raftului pe care stă recipientul de vacuum)

Modul de operare:

Operatorul poate selecta, după cerințele testului, modul auto sau manual de funcționare al instrumentului.

Modul Auto

Proba pe care vreți să o testați se scufundă în lichidul colorat din desiccator (recipient de vacuum). Se așază discul din ceramică deasupra probelor pentru a nu lăsa probele să iasă de sub lichid în timpul testării. Se așază capacul peste recipient. Se stabilește durata ciclului de testare cu ajutorul cronometrului digital (un ciclu de testare trebuie să includă timpul de evacuare al aerului din sistem, timpul ca vacuumul să ajungă la valoarea dorită și timpul efectiv de menținere a probei sub vacuum). Se apasă pe butonul de Start.

Când ciclul de testare este terminat pompa de vacuum se oprește automat, valva se deschide permițând ca în recipientul de vacuum să se ajungă la presiunea atmosferică.

Se ridică capacul de pe recipientul de vacuum și discul din ceramică din recipient pentru a putea scoate probele din lichid. Probele trebuie uscate cu ajutorul unui servetel și apoi inspectate vizual pentru a determina dacă lichidul colorat a pătruns în interiorul probelor printr-un por sau datorită unei lipituri slabe. Ambalajele ce conțin lichid sunt defecte.

Modul Manual

Procedați ca mai sus. Apăsați butonul de Start. Pompa de vacuum va funcționa pe durata stabilită de cronometru. Vacuumul se va păstra în recipient până când butonul de Stop va fi apăsat.

Specificatii:

- Sistemul furnizează rapid informații despre integritatea pachetului.
- Mod de operare automat sau manual funcție de preferințe
- Dimensiunile sistemului: 17"L x 27.5"W x 45.5"H (430 x 700 x 1150 mm)
- Greutatea sistemului: 80 pounds (36.3 Kg)
- Selector automat 120V 60Hz / 220V 50Hz

Aplicatii:

- Blistere - pachete pentru ambalarea medicamentelor, bomboanelor, etc



- Pachete lipite și alte recipiente

Va rugăm să ne contactați pentru mai multe detalii